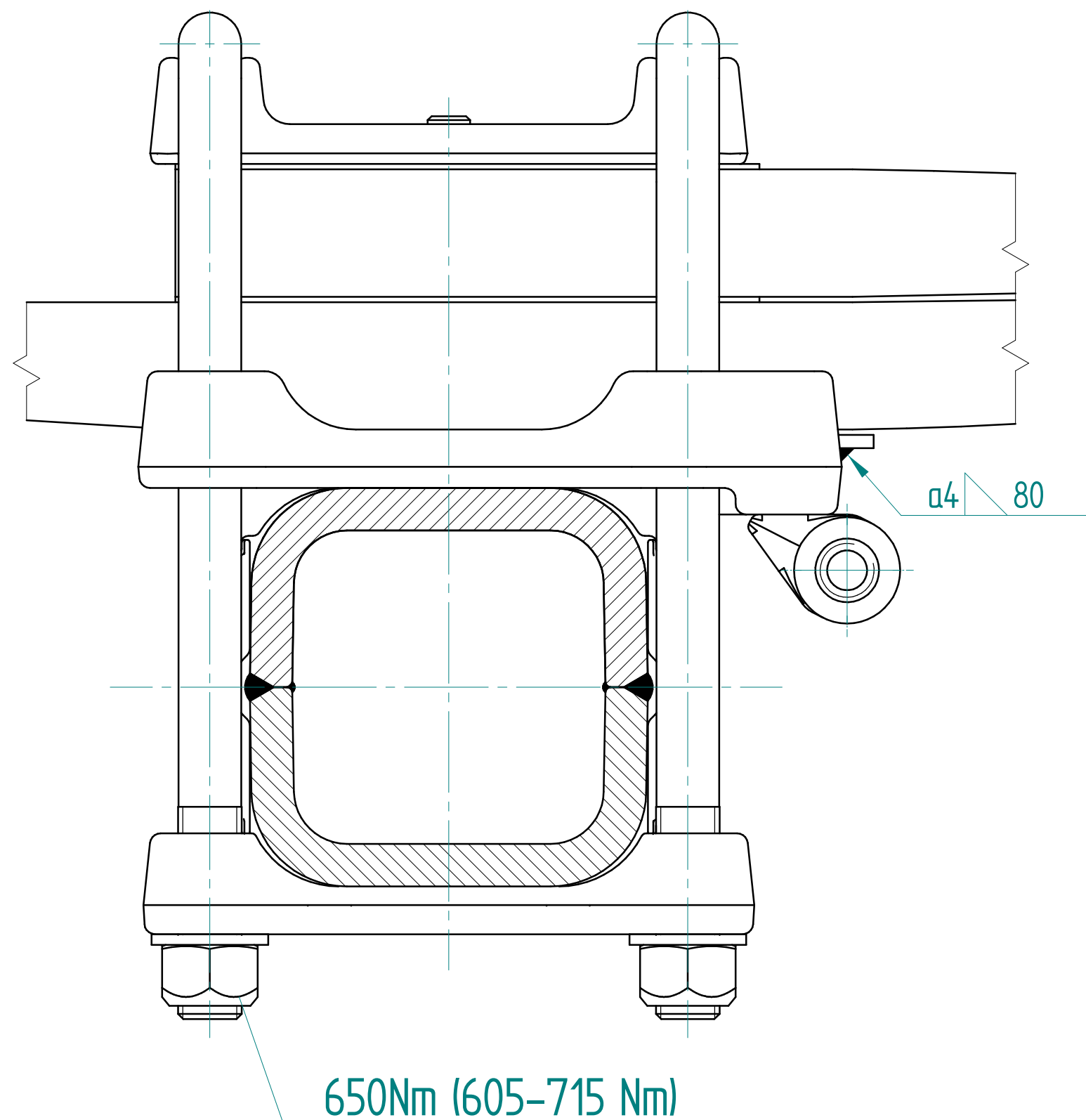
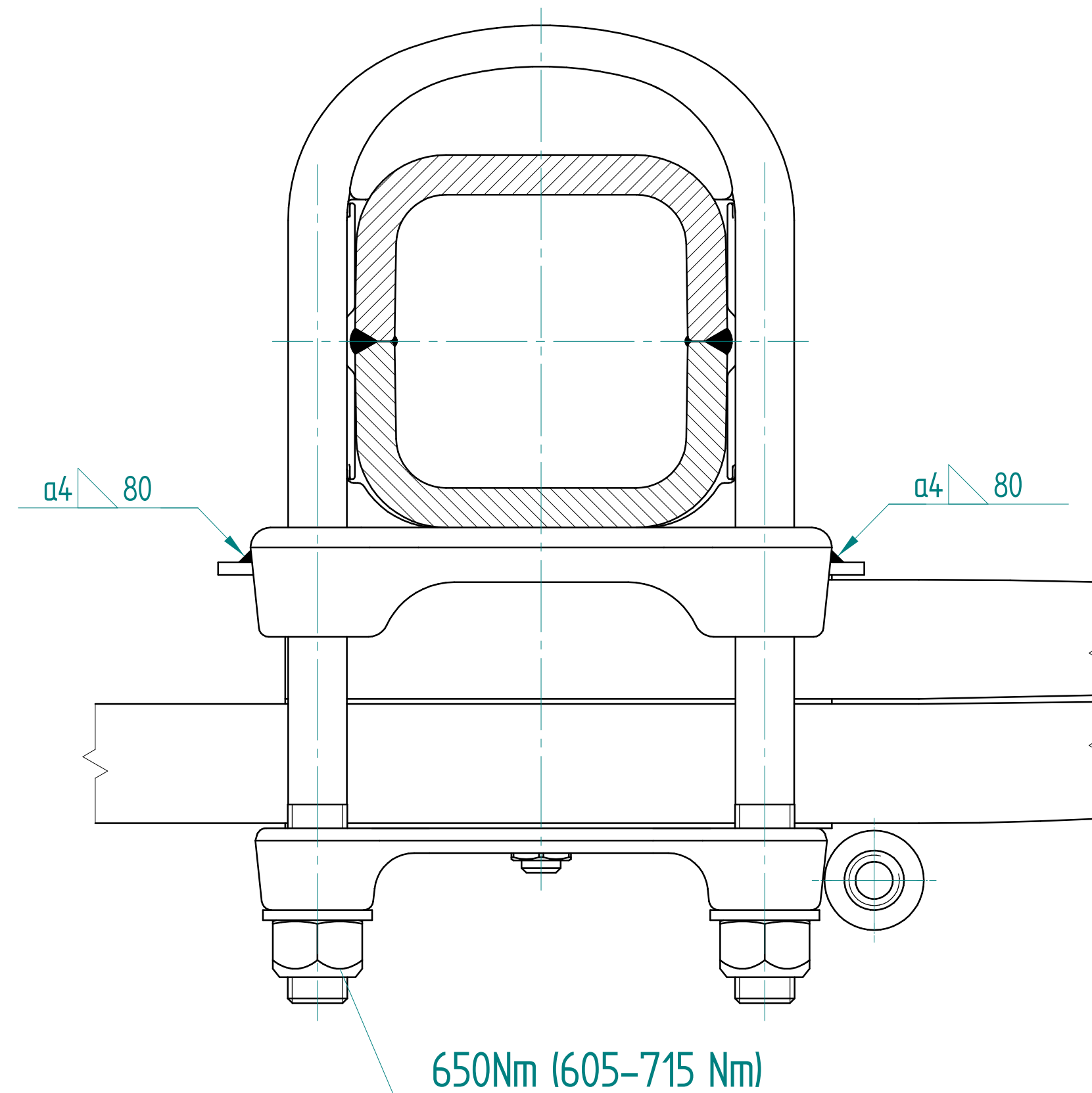


1 Ausführung / Design : SLO 150x16

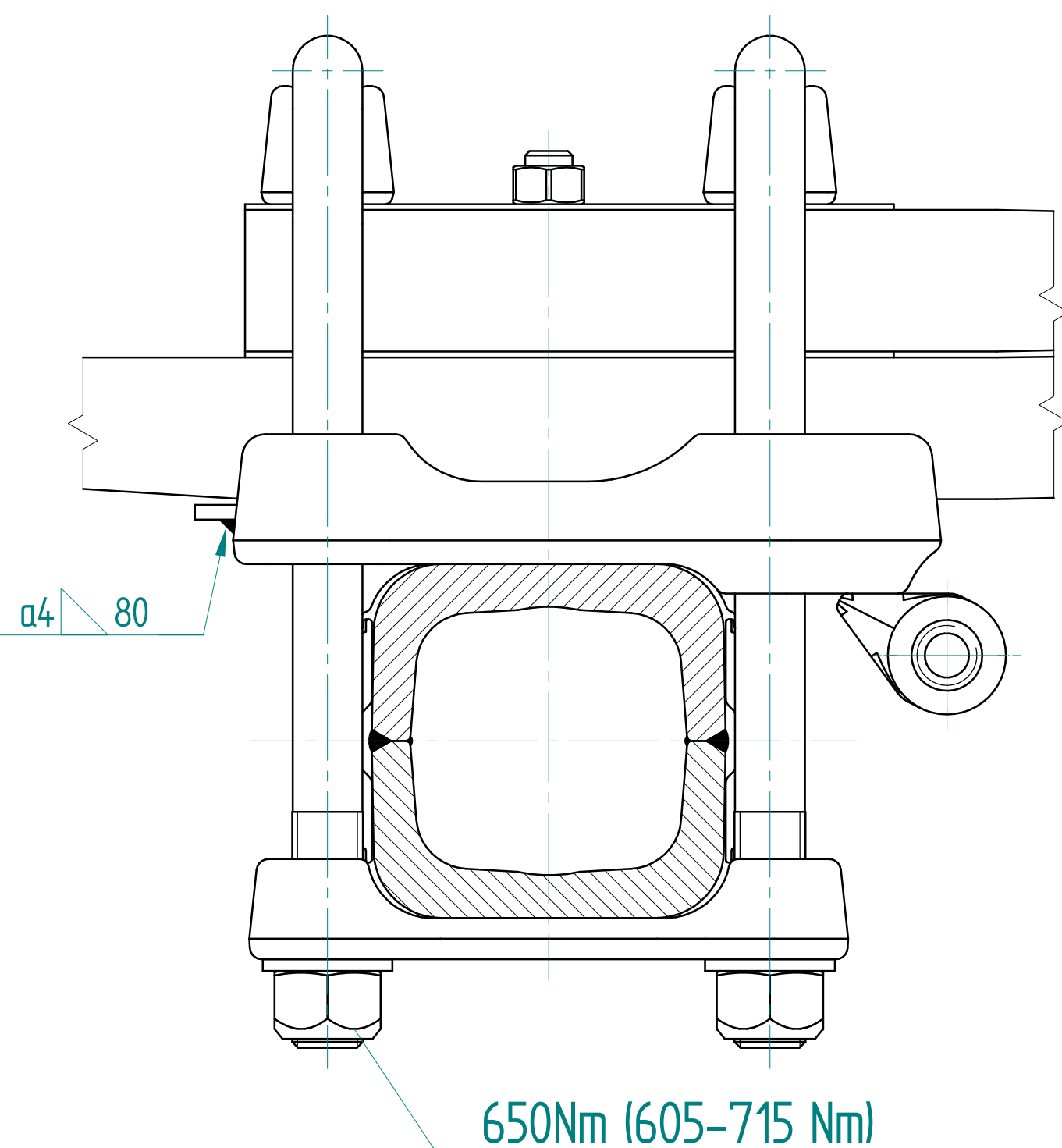


2 Ausführung / Design : SLU 150x16

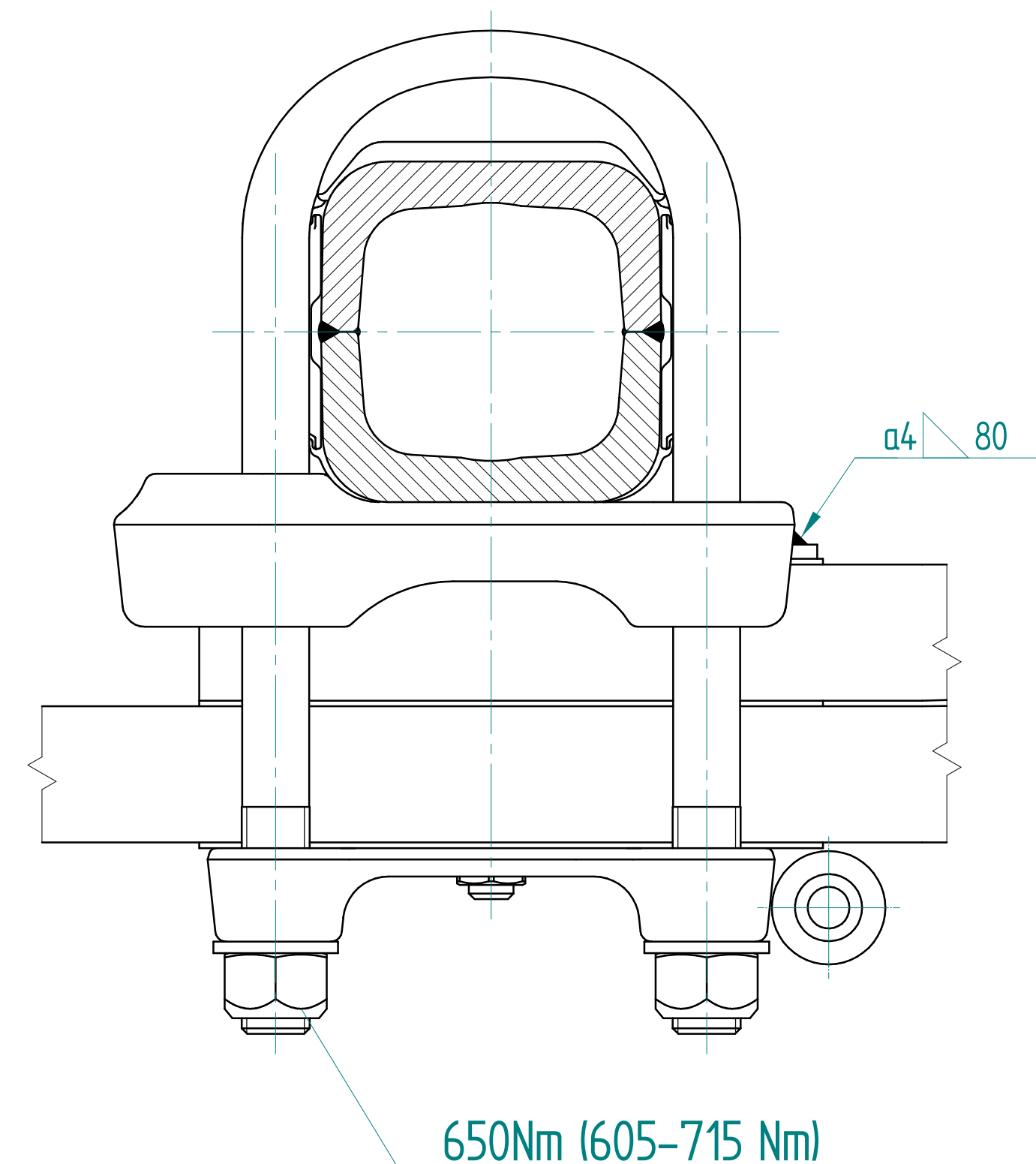


wahlweise vorne oder hinten schweissen.
alternatively weld front or rear.

3 Ausführung / Design : SLO 120x15



4 Ausführung / Design : SLU 120x15



- Fahrzeugrahmen auf Normalhöhe anheben und abstützen.
- Luftfederbalge entlüften.
- Federbügel lösen.
- Ggf. Schweissnaht an Spurplatte und Achslappen abschleifen.
- Mittelachse (Bezugsachse) ausrichten.
- Federbügel gleichmäßig festziehen (siehe Bilder)
- Vorder- und Hinterachse auf Spurlauf prüfen und ggf. ausrichten.
- Federbügel gleichmäßig festziehen und Spurplatten an den Stirnseiten der Achslappen anschweißen.
- Abstützungen unter dem Fahrzeugrahmen entfernen und Luftfederbälge belüften.
- Schweissnaht: $\alpha_4 \triangle 80$

Achtung bei allen Schweißarbeiten!
Bei allen Schweißarbeiten sind die Lenkerfedern, Luftfederbälge, HP Federungszyindern und Kunststoffleitungen vor Funkenflug und Schweißspritzen zu schützen.
Der Massepol darf keinesfalls an der Lenkerfeder oder der Nabe angebracht werden.
Keine Schweißungen an den Lenkerfedern!

Raise and support the vehicle frame
Exhaust the air out of the air bags
Loosen the spring U-bolts
If necessary, grind off the weld seam on the tracking plate and spring seat
Align the centre axle (reference axle)
Tighten U-bolt lock nuts uniformly and alternately (see drawings)
Check the track settings of the front and rear axles and re-align if necessary
Tighten spring U-bolt lock nuts uniformly and alternately and weld tracking plates to the spring seats
Remove supports from underneath the vehicle and inflate the air bags
Weld: a4  80

Important for all welding work!
The trailing arms, air bags, HP springcylinders and plastic pipes must be protected against flying sparks and weld spatter during all welding work. The earth terminal must never be attached to the trailing arm or the hub. Do not perform any welding on trailing arms!

[illegible]